

PU 2-VH / PU 2-H

PNEUMATISCHE NUTFRÄSMASCHINE



Spezifisch auf die Pfosten/Riegelbearbeitung ausgelegt. Standversion mit stabilem Gusstisch sowie hohen Werkstückanschlag und großer Arbeitsfläche in bequemer Arbeitshöhe. Fräsgruppe für eine Keilnut pro Arbeitstakt vertikal oder horizontal. Für die Schwalbengrößen W-1/-2/-3/-4. SPS-Steuerung sowie digitale Höhenpositionierung der Fräser.

Version PU 2-H: Fräsen ausschließlich in horizontaler Richtung.

Funktion

Der automatische Maschinentakt wird mit der Fußtaste gestartet: Eingelegtes Werkstück spannen, Fräsen vertikal/horizontal bis zur eingestellten Nuttiefe, zurückfahren der Fräsgruppe in Ausgangsposition, das Werkstück wird freigegeben. Motor schaltet selbsttätig ein/aus. Manuelles Einstellen der Anschläge sowie der Frästiefe. Wahlschalter für horizontales und vertikales Fräsen.

Manuelles Einstellen der Anschläge sowie der Frästiefe, ebenso der Spindelabstand per Handrad mit digitaler Maßanzeige.

Technische Daten

Anschlusswerte elektrisch	1ph/N/PE 230 V 50/60Hz 1,7 kW
Anschlusswerte pneumatisch	6 bar
Motor	1 x 1700 W
Leerlaufdrehzahl	25.000 1/min.
Steuerung	SPS
Werkstückspannung	pneumatisch
Durchgangshöhe	250 mm
Frästiefe vertikal/horizontal	180 mm / 250 mm
Absaugstutzen	Ø 100 mm
Schwalbengröße	W 1 / 2 / 3 / 4
Maße B/T/H	1000 / 750 / 1600 mm
Gewicht	265 kg
Best. Nr.	W 107 6000

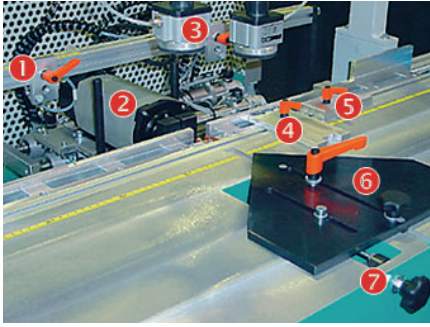
Technische Änderungen vorbehalten.



Hoffmann GmbH Maschinenbau

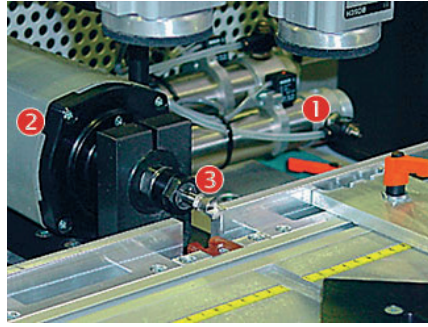
Mergelgrube 5 · 76646 Bruchsal (Germany)
Telefon 07251 9544-0 · Telefax 07251 9544-44
info@hoffmann-schwalbe.de · www.hoffmann-schwalbe.de





Tischansicht

1. Frästiefe horizontal
2. Fräsmotor
3. Spannelemente
4. Stumpfanschlag
5. Innenanschlag
6. Anschlagplatte 45°
7. Positionieranschlag



Aggregat

1. Vorschubzylinder
2. Fräsmotor
3. Fräswerkzeug