

PP 2-NC

AUTOMATISCHE NUTFRÄS- UND BOHRMASCHINE



NC-basierte Bearbeitungsmaschine für die Rahmen-/Eckverbindungen bei Bauelementen, beispielsweise in der Fenster- und Türenfertigung. Fräsen der Keilnuten für die Schwalben-Verbindung (Schwalbengrößen W-2/-3) und Bohren von Dübellöcher 8 mm. Variables Setzen der Nut- und Bohrpositionen horizontal, vertikal oder auch in Kombination von beiden. Zudem noch freie Positionierung über den gesamten Werkstück-Querschnitt möglich. Also wahlweise 2 x Dübellöcher bohren plus 3 x Keilnuten fräsen. Bearbeitungskapazität für Werkstück-Querschnitte in X-Richtung bis max. 210 mm und in Z-Richtung bis max. 140 mm.

Funktion

Eingabe sämtlicher Werkstückdaten und Bearbeitungsparameter direkt am 5,7"-Touch Screen-Farbpanel. Datenübertragung per USB-Anschluss ebenfalls möglich. Programmspeicherung zum schnellen Abruf von bis zu 100 Bohr- und Fräspositionen. Mehrsprachige Menü-/Bedienführung. Simultane Bearbeitung von zwei Werkstücken pro Maschinentakt in einer Aufspannung. Eckverbindungen wahlweise in einem Winkel von 0 bis 67° oder auch stumpf mit 90°. Bei Knotenverbindungen stumpf und gekontert.

Technische Daten

Anschlusswerte elektrisch	3ph/N/PE 230/400 V 50/60 Hz 4 kW
Fräs- und Bohrmotoren	4 x 1.0 kW
Motor	1 x 1000 W
Spindelantriebe	5.6 Nm
Display	Powerpanel / 5.7" Touch-Farbdisplay / USB-Anschluss für Datenübertragung / Intuitive Bedienerführung
Werkzeuge Fräsen/Bohren	Spannzangenaufnahme
Querschnitt Werkstück-Kapazität	X 0 - 210 mm / Z 0 - 140 mm
Bohrtiefe	0 - 30 mm
Schwalbengröße	W 1 / 2 / 3
Maße B/T/H	1200 / 1300 / 1500 mm
Best. Nr.	W 108 7010

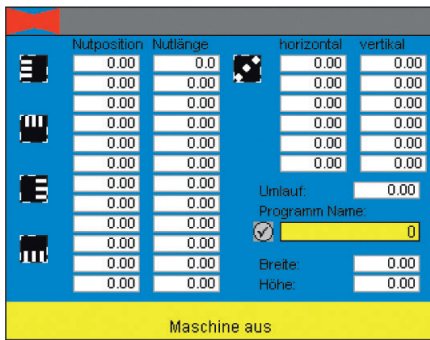
Technische Änderungen vorbehalten.



Hoffmann GmbH Maschinenbau

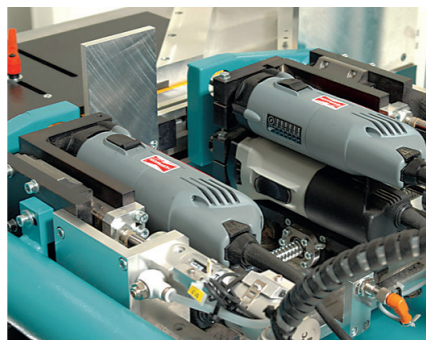
Mergelgrube 5 · 76646 Bruchsal (Germany)
Telefon 07251 9544-0 · Telefax 07251 9544-44
info@hoffmann-schwalbe.de · www.hoffmann-schwalbe.de





Programmierung

- Software nach kundenspezifischer Anforderung erstellt
- Funktionen optimiert für schnelle Eingaben
- USB-Schnittstelle für externe Datenübermittlung
- Windows/Excel-Eingabetool
- Mehrsprachig
- Updates jederzeit möglich
- Netzwerkanbindung möglich



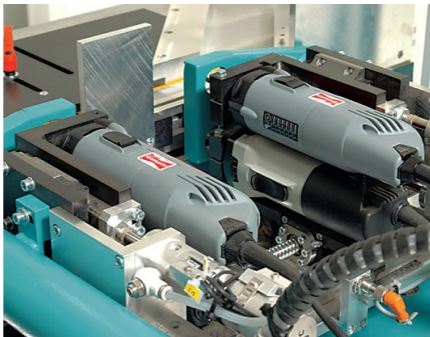
Aggregate

- Kompakte, funktionsoptimierte Fräs- und Bohrmotoren
- Stabiler Gusstisch mit großer Arbeitsfläche in bequemer Arbeitshöhe
- Ergonomisches Bedienfeld
- Funktions-Sicherheitsscheibe



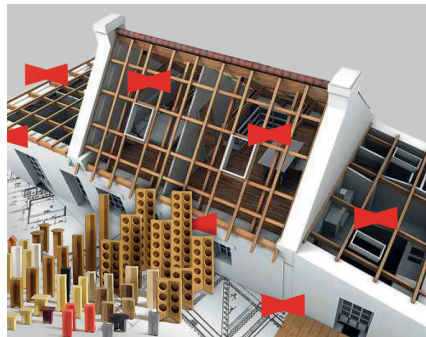
Bedienkomfort

- Farbiges Touch-Panel-Display
- Intuitive Maschinenbedienung am 5,7" Display
- Klar verständliche Anordnung der Bedienfunktionen
- Strukturierte Menüführung
- Diagnostikanzeige der Sensoren und Ventile im Störfall
- Barcodeleser



Positionierung

- Hohe Verfah- und Stellgeschwindigkeiten max. 100 mm/sec.
- Exakte Positioniergenauigkeit mit Kugel-umlaufspindeln und Positionsgeber



Flexibilität

- Vielseitiger Einsatzbereich:
- Fenster
 - Pfosten/Riegelkonstruktionen
 - Glasfassaden
 - Möbel