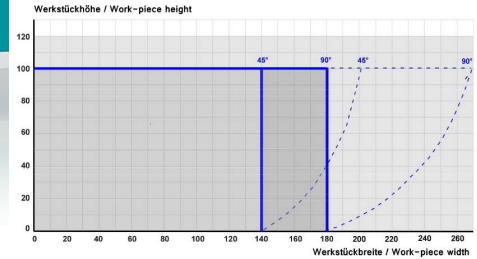


MX-3

KOMBINIERTE DOPPELGEHRUNGSSÄGE UND BOHRMASCHINE



Präziser Gehrungsschnitt auf Endmaß plus doppelseitiges Bohren von Dübellöchern in die Stirnflächen ein- oder beidseitig in einer Aufspannung.

Für Werkstückbreiten bis 140 mm, rechtes Sägeaggregat verfahrbar bis 3000 mm Schnittlänge. Längenmaßeinstellung über Skala oder digitales Maßsystem (Option).

Pneumatischer Sägevorschub sowie pneumatische Werkstückspannung. Säge- und Bohraggregate auf Schlitten schwenkbar +67°/-0°/-45°. Für Bohrer-Durchmesser 6/8/10 mm.

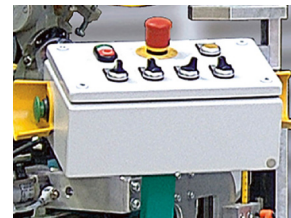
Einsatzbereich bei Türelementen, Bekleidungen, Rahmen und Leisten im Innenausbau und bei Möbeln.

Varianten:

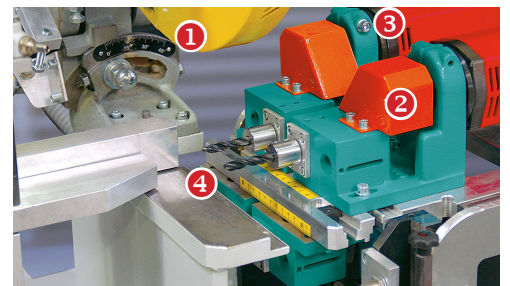
1. Für vorabgelängte Teile
2. Für Stangenmaterial

Technische Daten

Anschlusswerte elektrisch	3ph/N/PE 230/400 V 50/60Hz 6.6 kW
Anschlusswerte pneumatisch	6 bar
Motor Sägen / Bohren	2 x 2200 W / 4 x 1050 W
Leerlaufdrehzahl Sägen / Bohren	3000 1/min. / 10000 1/min.
Sägeblatt	330 x 30 x 3.2
Steuerung / Spannung	SPS / pneumatisch
Schnittkapazität	siehe Schnittdiagramm
Bohrtiefe	30 mm (Ø 6/8/10 mm)
Maße B/T/H	3540 / 1000 / 1520 mm
Gewicht	480 kg
Best. Nr.	M 100 0600



Bedienpult mit Not-AUS-Funktion



1. Sägeblattschutz
2. Bohrgetriebe
3. Antriebsmotoren
4. Einstellung Spindelabstand

Technische Änderungen vorbehalten.



Hoffmann GmbH Maschinenbau

Mergelgrube 5 · 76646 Bruchsal (Germany)
Telefon 07251 9544-0 · Telefax 07251 9544-44
info@hoffmann-schwalbe.de · www.hoffmann-schwalbe.de

