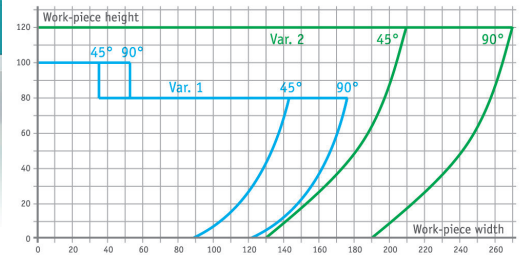


MX-2

KOMBINIERTE DOPPELGEHRUNGSSÄGE UND FRÄSMASCHINE



Präziser Gehrungsschnitt auf Endmaß plus doppelseitiges Einfräsen der Keilnuten in die Stirnflächen ein- oder beidseitig in einer Aufspannung.

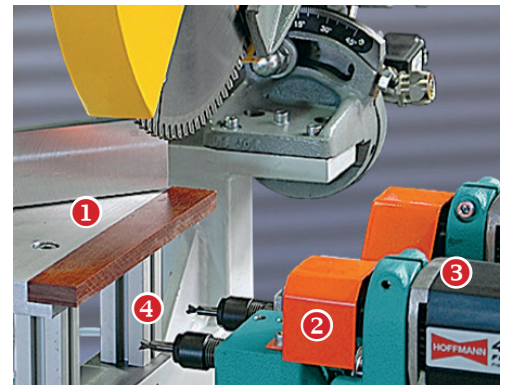
Für Werkstückbreiten bis 140 mm, rechtes Sägeaggregat verfahrbar bis 3000 mm Schnittlänge. Längenmaßeinstellung über Skala oder digitales Maßsystem (Option).

Pneumatischer Sägevorschub sowie pneumatische Werkstückspannung. Säge- und Fräsaggregate auf Schlitzen schwenkbar +67°/-0°/-45°. Für Schwalbengrößen W-1/-2/-3.

Einsatzbereich bei Türelemente, Bekleidungen, Rahmen und Leisten im Innenausbau und bei Möbel.

Technische Daten

Anschlusswerte elektrisch	3ph/N/PE 230/400 V 50/60Hz 6.6 kW
Anschlusswerte pneumatisch	6 bar
Motor Sägen / Fräsen	2 x 2200 W / 4 x 530 W
Leerlaufdrehzahl Sägen / Fräsen	3000 1/min. / 29000 1/min.
Sägeblatt	330 x 30 x 3.2
Steuerung / Spannung	pneumatisch / pneumatisch
Schnittkapazität	siehe Schnittdiagramm
Frästiefe	75 mm
Schwalbengröße	W 1 / 2 / 3
Maße B/T/H	3540 / 1000 / 1520 mm
Gewicht	480 kg
Best. Nr.	M 100 0500



1. Auflage mit Spanneinheit
2. Fräsgetriebe
3. Antriebsmotoren
4. Einstellung Spindelabstand

Technische Änderungen vorbehalten.



Hoffmann GmbH Maschinenbau

Mergelgrube 5 · 76646 Bruchsal (Germany)
Telefon 07251 9544-0 · Telefax 07251 9544-44
info@hoffmann-schwalbe.de · www.hoffmann-schwalbe.de

