

HOFFMANN-DOPPELGEHRUNGSSÄGEN VARIANTEN-ÜBERSICHT – MS40-Serie



	MS40	MS40-SF	MS40-SF-NC
Darstellung			
Merkmale	Sägemaschine	Säge-Fräsmaschine	Säge-Fräsmaschine
Schnittbreite	Max. 105mm	Max. 105mm	Max. 105mm
Fräsfunktion	Keine	Fräsposition manuell einstellbar. Frästiefen-Einstellung über Touch-Panel mit max. Frästiefe= 70mm	Automatisch über NC-Achse. Positioneingabe über Touch-Panel. Frästiefen-Einstellung über Touch-Panel mit max. Frästiefe= 70mm
Motoren	2 x 2,3 KW-Sägemotor	2 x 2,3 KW-Sägemotor 2 x 500 Watt Kohlebürste-Fräsmotor oder OPTION: 2 x 700 Watt HF-Fräsmotor	2 x 2,3KW-Sägemotor 2 x 500Watt Kohlebürste-Fräsmotor oder OPTION: 2x 700 Watt HF-Fräsmotor
Sägeblatt	Durchmesser 400mm	Durchmesser 400mm	Durchmesser 400mm
Maschinentisch	1-teilig, feststehend	2-teilig, automatisch öffnend.	2-teilig, automatisch öffnend.
Bedienung	Taster-Steuerblock	10"-Touchscreen und Tasterblock Schwenkbar	10"-Touchscreen und Tasterblock schwenkbar
Abfallstück-Auswurf	Im Maschinen-Innenraum über integrierte Rutsche.	Automatische Auswurfvippe mit an der Vorderseite aufgesetztem Auswurfschacht.	Automatische Auswurfvippe mit an der Vorderseite aufgesetztem Auswurfschacht.
Verfügbares Zubehör	Automatischer Längenanschlag	Automatischer Längenanschlag	Automatischer Längenanschlag