



Doppelgehrungssäge MS 40

Präziser Gehrungsschnitt für Werkstückquerschnitte von 105 x 90 Millimeter. Klar zugeordnete, einfache Bedienelemente für unkompliziertes und sicheres Arbeiten.



Zum Ablängen von Profilen wie Glasleisten, Kranzrahmen, Blenden etc. aus Holz, Aluminium oder Kunststoff im Winkel von 45°. Die Schnittlänge wird am Längenanschlag digital angezeigt. Hohe Schwingungsdämpfung gewährleistet einen vibrationsfreien Lauf der Maschine.



Doppelgehrungssäge MS 40

Funktionsweise

- Werkstücke lagerichtig am Schiebetisch auflegen und für den Schnitt positionieren.
- Betätigung Startknopf: Auslösen des automatischen Maschinentakts, Werkstücke werden sicher gespannt.
- Die Sägeaggregate führen den Gehrungsschnitt (Klinkschnitt) von oben nach unten aus.
- Spannzylinder lösen sich, Werkstücke können entnommen beziehungsweise für den nächsten Sägeschnitt gegen den auf Maß eingestellten digitalen Längenanschlag geschoben werden – ein neuer Takt beginnt.



Maschinendetails

1. Digitales Längenmesssystem
2. Tischanschlag
3. Gehrungsanschlag 45°
4. Bedienfeld
5. Spannzylinder zu- und abschaltbar (8 Stück) mit Gummidruckelementen

Option

Automatischer Längenanschlag mit integriertem Touchpanel

Technische Daten

Elektrisch	3ph/N/PE 230/400 V 50/60Hz 4.6 kW
Pneumatisch	6 bar
Sägemotoren	2 x 2,3 kW
Leerlaufdrehzahl	2680 / 3365 1/min.
Steuerung	SPS
Spannung	pneumatisch

Materialquerschnitt	B 105 mm x H 90 mm
HM-Sägeblätter	Ø 400 mm x 30 mm
Absaugstutzen	2 x Ø 120 mm
Maße B/T/H	1470 / 950 / 1620 mm
Gewicht	620 kg
Best. Nr	M 106 0000



Hoffmann GmbH Maschinenbau

Mergelgrube 5 · D-76646 Bruchsal

Tel: +49 (0) 72 51 - 95 44 0, Fax: +49 (0) 72 51 - 95 44 44
 info@hoffmann-schwalbe.de, www.hoffmann-schwalbe.de

Technische Änderungen vorbehalten. Printed in Germany.

