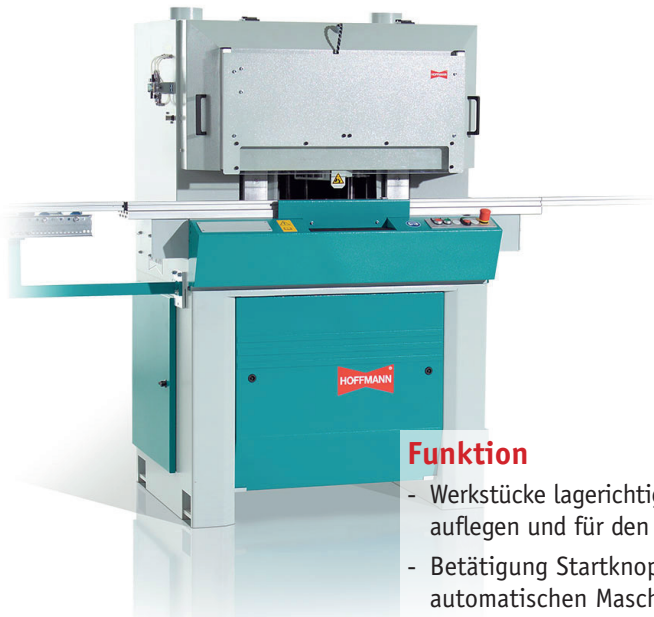


# MS 35

## DOPPELGEHRUNGSSÄGE



### Funktion

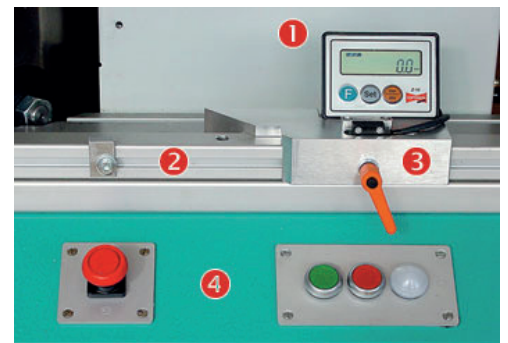
- Werkstücke lagerichtig am Schiebetisch auflegen und für den Schnitt positionieren.
- Betätigung Startknopf: Auslösen des automatischen Maschinentakts, Werkstücke werden sicher gespannt.
- Beide Sägeaggregate führen den Gehrungsschnitt (Klinkschnitt) von oben nach unten aus.
- Spannzylinder lösen sich, Werkstücke können entnommen beziehungsweise für den nächsten Sägeschnitt gegen den auf Maß eingestellten digitalen Längenanschlag geschoben werden – ein neuer Takt beginnt.

Präziser Gehrungsschnitt mit ausrissfreier Schnittkante an den Werkstücken. Für Werkstückquerschnitte von 90 x 90 Millimeter. Klar zugeordnete, einfache Bedienelemente für unkompliziertes und sicheres Arbeiten. Zum Ablängen von Profilen wie Glasleisten, Kranzrahmen, Blenden etc. aus Holz, Aluminium oder Kunststoff im Winkel von 45°.

Alle Maßeinstellungen für den Längsanschlag werden elektronisch angezeigt. Sägeaggregate-Einstellung 45°. Die von Hoffmann entwickelte Technik zum Dämpfen von Schwingungen an den Sägeblättern gewährleistet die hohe Schnittpräzision der MS 35.

### Technische Daten

Anschlusswerte elektrisch	3ph/N/PE 230/400 V 50/60Hz 4.4 kW
Pneumatisch	6 bar
Sägemotoren	Sägemotoren 2 x 2.2 kW Bohrung 30 mm
Leerlaufdrehzahl	3000 1/min.
Steuerung	pneumatisch
Spannung	pneumatisch
Materialquerschnitt	B 90 mm x H 90 mm
HM-Sägeblätter	Ø 350 mm x 30 mm
Absaugstutzen	2 x Ø 120 mm
Maße B/T/H	1470 / 950 / 1620 mm
Gewicht	620 kg
Best. Nr.	M 105 0000



1. Digitales Längenmesssystem
2. Tischanschlag
3. Gehrungsanschlag 45°
4. Start-/Stopp-Tasten, Betriebsanzeige

Technische Änderungen vorbehalten.



### Hoffmann GmbH Maschinenbau

Mergelgrube 5 · 76646 Bruchsal (Germany)  
Telefon 07251 9544-0 · Telefax 07251 9544-44  
info@hoffmann-schwalbe.de · www.hoffmann-schwalbe.de

