



Pneumatische Nutfräsmaschine PP 2-32/100

Stationäre Nutfräsmaschine mit stabilem Gustisch und großer Arbeitsfläche in bequemer Arbeitshöhe. Für 2 Schwalben pro Verbindung. Geeignet für die Schwalbentypen W-1/-2/-3.



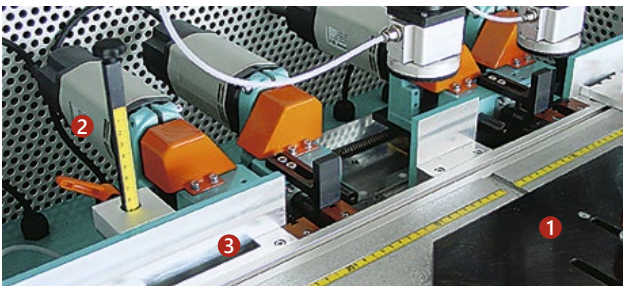
Mit 4 Frässpindeln zur simultanen Bearbeitung von 2 Werkstücken mit je 2 Nuten in einem Arbeitsgang.

Pneumatische Nutfräsmaschine PP 2-32/100

Funktionsweise

- Das Einstellen der Anschläge sowie Frästiefen erfolgt manuell.
- Der Spindelabstand wird durch Handrad mit mechanisch/digitaler Anzeige eingestellt.
- Der automatische Maschinentakt wird mit der Fußtaste gestartet, eingelegtes Werkstück wird gespannt
- Fräsen bis zur eingestellten Nuttiefe, Zurückfahren der Fräsgruppen in die Ausgangsposition.
- Das Werkstück wird freigegeben.

Maschinendetails



Fräsgruppen

1. Anschlagplatte 45°
2. Frästiefeneinstellung
3. Absaugschacht



Fräsmotoren



Spindeleinstellung

Technische Daten

| | |
|------------------|--------------------------------------|
| Elektrisch | 3ph/N/PE 230/400 V 50/60Hz 4.0 kW |
| Pneumatisch | 6 bar |
| Motoren | 4 x 1000 W (UAD33-F) |
| Leerlaufdrehzahl | 33.000 1/min. |
| Steuerung | pneumatisch |
| Spannung | pneumatisch |

| | |
|----------------|----------------------|
| Durchgangshöhe | 210 mm |
| Frästiefe | 0 - 115 mm |
| Absaugstutzen | Ø 100 mm |
| Schwalbengröße | W-1 / 2 / 3 |
| Maße B/T/H | 1000 / 750 / 1500 mm |
| Gewicht | 215 kg |
| Best. Nr. | W 108 3000 |



Hoffmann GmbH Maschinenbau

Mergelgrube 5 · D-76646 Bruchsal

Tel: +49 (0) 72 51 - 95 44 0, Fax: +49 (0) 72 51 - 95 44 44
info@hoffmann-schwalbe.de, www.hoffmann-schwalbe.de

Technische Änderungen vorbehalten. Printed in Germany.

