



Säge- und Fräsmaschine MS 40-SF

Sägen und Nutfräsen in einer Aufspannung! Präzise Doppelgehrungssäge mit integrierten Fräseinheiten zur Herstellung von Schwalbennuten. Für Werkstückquerschnitte von 105 x 90 Millimeter. Schwalbengrößen W-0/-1/-2/-3.



Die Maschine fräst wahlweise 1 oder 2 Schwalbennuten in die Gehrungsflächen – absolut positions- und lagerichtig. Zum Ablängen von Profilen wie Glasleisten, Kranzrahmen, Blenden etc. aus Holz, Aluminium oder Kunststoff im Winkel von 45°. Die Schnittlänge wird auf dem digitalen Längenmesssystem angezeigt.

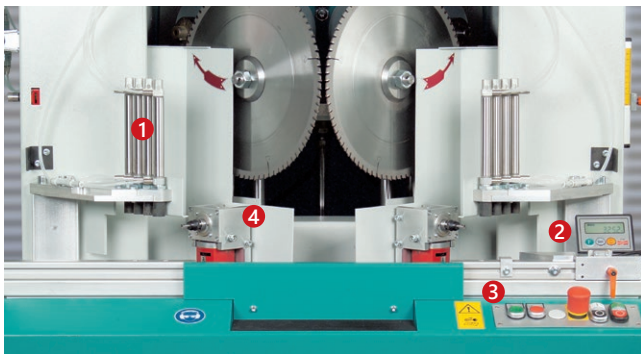
Automatischer Abfallstück-Auswurf: Integrierte Auswurfippe mit an der Vorderseite aufgesetztem Auswurfschacht und Mittenauflage mit Vertikal-Spannzylinder.



Säge- und Fräsmaschine MS 40-SF

Funktionsweise

- Fräsfunktion: Fräsposition manuell einstellbar, Frästiefeneinstellung über Touchpanel, Max. Frästiefe = 70mm
- Werkstücke lagerichtig am Schiebetisch auflegen und für den Schnitt positionieren.
- Per Tastendruck wird der Maschinentakt ausgelöst – die Werkstücke werden sicher gespannt, der Sägetakt beginnt.
- Danach öffnet der Maschinentisch, die Werkstücke werden über den Fräseinheiten positioniert, der Frästakt beginnt.
- Maschinentisch schließt wieder, Werkstücke können entnommen werden.
- Angeschchnittenes Werkstück gegen den auf Maß eingestellten, digitalen Längenanschlag schieben...ein neuer Takt beginnt.



Maschinendetails

1. Spannzylinder zu- und abschaltbar (8 Stück) mit Gummi-Druckelementen
2. Digitales Längenmesssystem
3. Bedienfeld
4. Highspeed-Winkelfräsmotoren

Optionen

- 2 x 700 Watt HF-Motoren
- Automatischer Längenanschlag
- QR-Code oder Barcode Scanner

Kundenspezifische Automatisierungslösungen z. B.

- Spezialauflagen und Spannsysteme
- Automatisches Greifersystem für Werkstückzuführung und Werkstückausgabe (wahlweise mit Puffermagazin oder Einzelprofilverarbeitung)

Technische Daten

Elektrisch	3ph/N/PE 230/400 V 50/60Hz 5.6 kW
Pneumatisch	6 bar
Sägemotoren	2 x 2,3 kW
Fräsmotoren	2 x 0,5 kW / Spannzone 6 mm
Leerlaufdrehzahl	S 2680/3365 1/min./F 24000 1/min
Steuerung	SPS
Spannung	pneumatisch
Materialquerschnitt	B 105 mm x H 90 mm

HM-Sägeblätter	Ø 400 mm x 30 mm
Frästiefe	0-70 mm
Absaugstutzen	2 x Ø 120 mm
Schwabengröße	W-0/1/2/3
Maße B/T/H	1470 / 950 / 1620 mm
Gewicht	680 kg
Best. Nr	M 108 0000



Hoffmann GmbH Maschinenbau

Mergelgrube 5 · D-76646 Bruchsal

Tel: +49 (0) 72 51 - 95 44 0, Fax: +49 (0) 72 51 - 95 44 44

info@hoffmann-schwalbe.de, www.hoffmann-schwalbe.de

Technische Änderungen vorbehalten. Printed in Germany.

